Общество с ограниченной ответственностью «Гильдия Качества»
(ООО «ГК»)
Адрес: 115088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 4,
тел./факс 8(906)795-71-65

Испытательная лаборатория ООО «ГК»

Аттестат аккредитации действителен до 30.10.2016 г.
Регистрационный индекс ТРПБ.RU.ИИ96

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель
Испытательной лаборатории
ООО «ГК»

_____ В.П.Иванько

«__» _____ 2015 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ СР15-12-18/3 от 18.12.2015

Изделия теплоизоляционные LINEWOOL: плита из минеральной ваты на основе базальтовых пород, без покрытия, изготовленная по ТУ 5769-001-75488671-2015

г. Москва 2015 г.

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы.
Полная или частичная печать настоящего протокола испытаний только с разрешения ООО «ГК»

1. Сведения об аккредитованном органе по сертификации, поручившем проведение испытаний:

- Орган по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Гильдия Качества» (ОС ООО «ГК»), аттестат аккредитации действителен до 30.10.2016 г. Регистрационный № ТРПБ.RU.ПБ73.

2. Основание для проведения испытаний:

- Решение по заявке № 4206 тр/р от 20.11.2015 г. органа по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Гильдия Качества».

3. Идентификационные сведения о представленной на испытания продукции, об изготовителе продукции:

- Изделия теплоизоляционные LINEWOOL: плита из минеральной ваты на основе базальтовых пород, без покрытия, изготовленная по ТУ 5769-001-75488671-2015. Производства: Общество с ограниченной ответственностью "Полимеризоляция", 248033, г. Калуга, ул. Энергетиков, 9 (Россия).

4. Методы испытаний:

1. ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Метод испытания на горючесть для отнесения строительных материалов к негорючим или к горючим (метод I).

5. Сведения об отборе образцов:

- Отбор образцов проводился в соответствии с общим порядком обращения с образцами, используемыми при проведении обязательной сертификации продукции ГОСТ 31814-2012, по результатам составлен акт отбора образцов ОС ООО «ГК» № 4206 тр/ао от "22" ноября 2015г., прилагаемый к настоящему протоколу.

6. Условия хранения образцов до проведения испытаний:

- температура окружающего воздуха от 18 до 25 ^{0}C;
- относительная влажность воздуха не более 80 % при 25 ^{0}C;
- атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.).

7. Сведения об объекте испытаний:

- Изделия теплоизоляционные LINEWOOL: плита из минеральной ваты на основе базальтовых пород, без покрытия, изготовленная по ТУ 5769-001-75488671-2015.

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы.
Полная или частичная печать настоящего протокола испытаний только с разрешения ООО «ГК»

8.Сведения об использованных средствах измерений и испытательном оборудовании указаны в таблицах №1,2:

8.1.Испытательное оборудование:

Таблица № 1

Наименование испытательного оборудования	Тип	Заводской №	Дата очередной метрологической поверки
Испытательная установка для строительных материалов на негрючесть	(«ОГНМ») по ГОСТ 30244-94 (метод I)	01-2009	аттестат № 84/12-3, выдан ООО «ИТ «Тест-Прибор» Действителен до 11 марта 2016 г.

8.2. Средства измерения:

Таблица № 2

Наименование средств измерений	Тип	Заводской №	Дата очередной метрологи-ческой поверки	Погрешность измерения (класс точности)
Секундомер механический	СОПпр-2а-3-000	1673	09.2016 г.	0,01 с
Весы лабораторные	Vibra AJ-620CE	050005828	02.2016 г.	Погрешность: 0.01 2 класс точности
Весы электронные	МК-15.2-А21	108036	02.2016 г.	± (2-5) г
Измеритель микропроцессорный двухканальный	2ТРМ0	221281003040 04267	05.2016 г.	погрешность ± 0,25%
Линейка металлическая	ГОСТ 427-75	№3	08.2016 г.	ц.д. 1 мм
Термометр	СПК2К	63	09.2016 г.	точность ±1,0 °С
Гигрометр психометрический	ВИТ-2	И865/36	09.2016 г.	± 2 %
Барометр-анероид метеорологический	БАММ-1	402	09.2016 г.	погрешность не более 1,5 мм рт. ст.
Термопреобразователь термоэлектрический кабельный	ТХАК 50	1063-1083	09.2016 г.	класс допуска 2
Модуль ввода аналоговый	МВА8	107310906020 79270	09.2016 г..	Класс точности ±0,25; 0,5%
Анемометр	Testo-405-V1	39411328/907	02.2016 г.	±0,2 м/с
Штангенциркуль	ШЦ 1-150	80807985	08.2016 г.	±0,1 мм

9. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ГРУППЫ ГОРЮЧЕСТИ по (ГОСТ 30244-94 метод I)

Для каждого испытания изготавливают пять образцов цилиндрической формы следующих размеров: диаметр 45^{+0}_{-2} мм, высота (50 +/- 3) мм.

- Если толщина материала составляет менее 50 мм, образцы изготавливают из соответствующего количества слоев, обеспечивающих необходимую толщину. Слои материала с целью предотвращения образования между ними воздушных зазоров плотно соединяют при помощи тонкой стальной проволоки максимальным диаметром 0,5 мм.
- Образцы кондиционируют в вентилируемом термошкафу при температуре (60 +/- 5) °С в течение 20 - 24 ч, после чего охлаждают в эксикаторе.
- Перед испытанием каждый образец взвешивают, определяя его массу с точностью до 0,1 г.
- При испытании фиксируют все наблюдения, касающиеся поведения образца, и регистрируют следующие показатели:

- массу образца до испытания $m_н$, г;
- массу образца после испытания $m_к$, г;
- начальную температуру печи $T_{п.н}$, °С;
- максимальную температуру печи $T_{п.м}$, °С;
- конечную температуру печи $T_{п.к}$, °С;
- максимальную температуру в центре образца $T_{ц.м}$, °С;
- конечную температуру в центре образца $T_{ц.к}$, °С;
- максимальную температуру поверхности образца $T_{п.о.м}$, °С;
- конечную температуру поверхности образца $T_{п.о.к}$, °С;
- продолжительность устойчивого пламенного горения образца $t_г$, с.

- Рассчитывают среднюю арифметическую величину (по пяти образцам) прироста температуры в печи, в центре и на поверхности образца.
- Рассчитывают среднюю арифметическую величину (по пяти образцам) продолжительности устойчивого пламенного горения.
- Рассчитывают потерю массы для каждого образца (в процентах от начальной массы образца) и определяют среднюю арифметическую величину для пяти образцов.

9.1. Условия проведения испытаний указаны в таблице №3:

Таблица № 3

Дата испытаний	15.12.2015 г.
Температура	21 ^{0}С
Атмосферное давление	97,5кПа
Относительная влажность	68 %.

9.2. Результаты испытаний сведены в таблицу №4:

Таблица № 4

№ образца для испытания	Температура в печи, ^{0}C			Прирост температуры в печи Тп.п. = Т п.м. – Т п.к.	Температура на поверхности образца, ^{0}C		Прирост температуры на поверхности образца Т п.о. = Тп.о.м - Т п.о.к.	Температура в центре образца, ^{0}C		Прирост температуры в центре образца Т ц.о. = Т ц.м. - Т ц.к..	Продолжительность устойчивого пламенного горения образца, с	Масса образца, г		Потеря массы образца, %
	начальная, Тп.н.	максимальная, Т п.м.	конечная, Т п.к.		максимальная, Тп.о.м.	конечная, Т п.о.к.		максимальная, Т ц.м.	конечная, Т ц.к.			до испытания	после испытания	
1	751	812	780	32	815	783	32	828	780	48	0	7,75	7,6	1,93
2	749	810	780	30	817	781	36	829	780	49	0	7,63	7,48	1,96
3	751	813	781	32	815	782	33	827	781	46	0	7,68	7,51	2,21
4	748	809	779	30	814	784	30	827	779	48	0	7,77	7,63	1,8
5	752	812	779	33	817	783	34	828	779	49	0	7,82	7,64	2,3
Средняя арифметическая величина по результатам пяти испытаний				32			33			48	0			2,04

Вывод: в результате проведенных испытаний: Изделия теплоизоляционные LINEWOOL: плита из минеральной ваты на основе базальтовых пород, без покрытия, изготовленная по ТУ 5769-001-75488671-2015. относятся:

- по горючести: к группе **негорючих (НГ)** материалов.

Ответственные за проведение испытаний:

Иванько В.П.